

## INSTALLATION, OPERATING & MAINTENANCE INSTRUCTIONS FOR DHF DRUM HEATERS



The DHF drum heater is designed specifically for heating the contents of a standard 45 gallon (55 U.S. gallon) drum having a 22 1/2" (572mm) diameter. The heater is intended primarily for use on vertically positioned drums containing low or medium viscosity liquids.

Despite its versatility caution must be employed in its use in that the DHF heater may have an operating surface temperature of up to 600°F (315°C). For this reason we suggest an insulation cover be placed over the heater to protect personnel and to improve efficiency.

(Note: Insulation must not cover the terminal box).

**The DHF drum heater is NOT suitable:**

- i) **for heating highly volatile liquids**
- ii) **for heating closed containers**
- iii) **for operation in hazardous environments**

### 1.0 INITIAL INSPECTION

**1.1** Upon receipt from the carrier, inspect the heater for possible damage in transit. If necessary, immediately report damage to the shipping company.

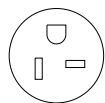
**1.2** Verify that the nameplate voltage, wattage and catalog number comply with the order. Do not connect the DHF drum heater to an electrical supply voltage other than that shown on the product nameplate.

### 2.0 INSTALLATION

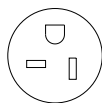
**2.1** Install the heater around the bottom section of the drum to improve heat transfer.

**2.2** The springs are intended to tighten the heater over the drum while taking up any slack due to thermal expansion. Adjust tension by tightening the hex nuts located on the clamping bracket.

**2.3** The electrical receptacle must match the plug configuration (see below).



Type 5-20R  
(120 V)



Type 6-20R  
(240 V)

**2.4** If the heater is used on a horizontal drum the liquid must be of low viscosity and, as with vertical drums, must be non-volatile.

**2.4.1** To ensure that the terminals do not overheat, position the heater so that the terminal box remains on the side of the drum, not at the top or bottom.

**Note: Painted drums may show signs of singeing at the point of heater contact.**

### 3.0 START UP AND OPERATION

**3.1** After clamping to the vessel, plug in the heater. Do not allow the power cord to come in contact with the heater surface.

**3.2** Adjust the thermostat to the desired setting. The adjustable surface temperature sensing thermostat has a 120° to 180°F (50° to 82°C) range. This control is not intended for close temperature regulation.

### 4.0 MAINTENANCE

The DHF drum heater is constructed to operate in tough industrial applications with a minimum of maintenance. However some routine maintenance is recommended to extend the life of the heater and its components.

**ALWAYS UNPLUG THE HEATER BEFORE PERFORMING ANY MAINTENANCE.**

**4.1** Keep the heater element assembly clean for improved heat transfer.

**4.2** Open the terminal enclosure to inspect for cleanliness and dampness. Check all electrical connections and tighten if necessary. Under normal operating conditions yearly maintenance should be sufficient.

### 5.0 REPLACEMENT PARTS

Description	Part No.
Thermostat	AW702S
Power Cable c/w Plug	12/3 50W 90° Cable x 8 Ft. (For 120V Models) c/w 5 - 20P Plug
	14/3 50W 90° Cable x 8 Ft. (For 240V Models) c/w 6 - 20P Plug

## INSTRUCTIONS POUR L'INSTALLATION, L'OPÉRATION ET L'ENTRETIEN DES CHAUFFE-BARILS DHF



Le chauffe-baril DHF est conçu pour un baril standard de 45 gallons (55 G.U.S.) ayant un diamètre de 22 1/2" (572mm). Principalement conçu pour le chauffage d'un baril en position verticale et contenant un liquide de faible ou moyenne viscosité.

En dépit de sa versatilité, une mise en garde s'impose lors de son utilisation: la température surfacique peut atteindre jusqu'à 600°F (315°C). Pour cette raison, nous suggérons de recouvrir le chauffe-baril d'une enveloppe isolante pour protéger le personnel et améliorer l'efficacité.

(Note: Ne pas isoler la boîte de terminaison).

### NE PAS utiliser le chauffe-baril DHF pour:

- i) le chauffage des liquides hautement volatiles
- ii) le chauffage des récipients fermés
- iii) opération dans des environnements dangereux

### 1.0 PRÉ-INSPECTION

**1.1** Sur réception de votre appareil, vérifier s'il y a des dommages dûs au transport et à la manutention. Les réclamations doivent être adressées immédiatement à la compagnie de transport.

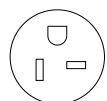
**1.2** Vérifier que les caractéristiques de la plaque signalétique correspondent à votre commande d'achat, i.e. watts, volts et numéro de catalogue. Ne pas appliquer une tension différente à celle indiquée à la plaque signalétique.

### 2.0 INSTALLATION

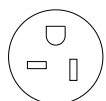
**2.1** Installer le chauffe-baril autour de la partie inférieure du baril pour améliorer le transfert de chaleur.

**2.2** Les ressorts servent à la fois pour serrer le chauffe-baril autour du baril et compenser pour toute relâche due à l'expansion thermique. Ajuster la tension en serrant les écrous situés sur le support d'attache.

**2.3** La prise électrique doit correspondre à la configuration de la fiche (voir ci-bas).



Type 5-20R  
(120 V)



Type 6-20R  
(240 V)

**2.4** Si le baril est en position horizontale, le liquide doit être d'une faible viscosité et, comme dans le cas d'un baril vertical, non volatile.

**2.4.1** Pour éviter la surchauffe des terminaux, positionner le chauffe-baril de façon à ce que la boîte de terminaison demeure sur le côté du baril, et non au-dessus ou en-dessous.

**Note: Une légère apparence de peinture brûlée peut être visible à la surface de contact du chauffe-baril avec les barils peints.**

### 3.0 MISE EN MARCHÉ ET OPÉRATION

**3.1** Après avoir attaché au vaisseau, mettre sous tension. Le cordon de doit pas entrer en contact avec la surface du chauffe-baril.

**3.2** Ajustez le thermostat au point de consigne désiré. La température de surface réglable du thermostat est de 120° à 180°F (50° à 82°C). Ce contrôle n'est pas conçu pour un réglage précis de température.

### 4.0 ENTRETIEN

Le chauffe-baril DHF est construit pour opérer dans des environnements industriels difficiles avec un minimum d'entretien. Cependant, un entretien cédulé est recommandé pour ainsi protéger la vie du chauffe-baril et de ses composants.

#### TOUJOURS METTRE HORS TENSION AVANT D'ENTREPRENDRE TOUT ENTRETIEN.

**4.1** Garder propre l'ensemble de l'élément du chauffe-baril pour en améliorer le transfert de chaleur.

**4.2** Pour inspection propreté/degré d'humidité, ouvrir le boîtier de terminaison. Vérifier les connexions électriques et serrer si requis. Sous des conditions normales d'opération, un entretien annuel devrait être suffisant.

### 5.0 PIÈCES DE RECHANGE

Description	No. de Pièce
Thermostat	AW702S
Cordon d'alimentation c/a Fiche	12/3 50W 90° Cordon x 8 Pi. (Pour Modèles 120V) c/a 5 - Fiche 20P  14/3 50W 90° Cordon x 8 Pi. (Pour Modèles 120V) c/a 6 - Fiche 20P